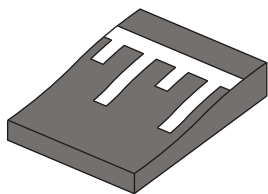


Monodur[®]-Rampen aus Betonfertigteilen



Tempo* km/h	Sinus-Profil	H1/H2 cm	Anfahrlänge cm	Plateaulänge cm	Totale Länge cm	Breiten cm		Gewicht kg/St.
						Anti-Rutsch-Struktur (AR)	Pflasterstruktur m. Scheinfuge (PS)	
30	12	12/24	120	> 240	> 480	100/50	-	520/260
30	12	12/24	150	> 240	> 540	-	120/60	780/390
30	12	12/24	170	> 240	> 580	100/50	-	735/365
30	12	12/24	240	> 240	> 720	100/50	-	1040/520
30	8	12/20	90	> 240	> 420	50	-	175
30	8	12/20	100	> 240	> 440	-	120/60	460/230
30	8	12/20	175	> 240	> 590	100/50	120/60	670/335 (AR) / 805/400 (PS)
50	8	12/20	240	> 240	> 720	-	120/60	1105/550
60	8	12/20	300	> 240	> 840	100/50	-	1130/565
60	8	12/20	320	> 240	> 880	-	120/60	1475/737
60	8	14/22	400	> 240	> 1040	100/50	-	1730/870

* beschildderte Maximalgeschwindigkeit | auch im Farbton grau erhältlich | weitere Abmessungen und Oberflächen auf Anfrage

Empfohlener Ausschreibungstext / Einbauempfehlungen

Monodur[®]-Rampe mit Betonfertigteilen herstellen, liefern, höhengerecht einbauen, verfugen.

Betonfertigteilelemente System Pebuso-Monodur oder gleichwertiger Art

Fertigteil aus frost- und tausalzwanstandsfahigem Stahlbeton C 45/55 mit integrierten Signalstreifen aus Weibeton, mit Hebewerkzeugen aus rostfreiem Stahl M 16 mm inkl. Verschlusskappen für einbetonierte Gewinde.

Oberfläche mit Anti-Rutsch-Struktur (**wahlweise mit Pflasterstruktur**)

Farbe anthrazit (**wahlweise grau**).

Abmessungen: Sinus 12, H12/24 x L120 x B100 cm

Weitere Auswahlmöglichkeiten vgl. Tabelle

Einbauempfehlungen:

Gründung/Unterbau:

Planum herstellen in Verkehrsfläche nach Unterlagen des AG

Verformungsmodul EV2 = 45 MPa

Frostschuttschicht herstellen

Baustoffgemisch 0/32 oder 0/45 aus gebrochenem Naturgestein der Kategorie C 90/3

Verformungsmodul EV2 auf der Oberfläche mindestens 150 MN/m² bzw. gem. RStO

Einbaudicke = 45 cm profilgerecht bzw. Schichtstärke entsprechend der Belastungsklasse gem. RStO

Baustoffgemisch ohne industriell hergestellte Gesteinskörnungen

Bettung:

Baustoffgemisch 0/5 nach TL Pflaster StB mit dauerhafter Entwässerungsfunktion

Einbaudicke 3-5 cm

Einfassung:

Rampenelemente einfassen durch Bitumenabdichtung zum Asphalt und/oder Pflasterrinne.

Dauerhafte Entwässerungsfunktion vor und hinter Rampenelementen gewährleisten.

Das Verlegen der Rampensteine sowie die Herstellung der Anschlüsse an das Fahrbahniveau müssen mit erhöhter Genauigkeit erfolgen, damit ein flüssiges Befahren gewährleistet ist. Die hierdurch verbundenen Mehraufwendungen bei der Verlegung der Rampensteine und Herstellung der Anpassungsbereiche in der Fahrbahn sind einzurechnen.

Verfugung:

Querpressfuge zwischen den Betonfertigteilen herstellen

Fuge zwischen Fertigteilen im unteren Bereich mit Giemortel verfüllen,

im oberen Bereich aus farbangepasstem, dauerhaft elastischen Dichtstoff herstellen.

Fugenspaltbreite ca. 10 mm, Fugentiefe nach Angabe der Hersteller, Unterfullstoff einbringen.

Schutz des Betonfertigteils vor Verschmutzungen durch Abkleben entlang der Fuge.

Passschnitt herstellen (optional):

Passschnitt der (Stahl-)betonfertigteile mit entsprechendem Schneidewerkzeug herstellen.

Schnitt am Fahrbahnrand vor Borden oder Rinnen herstellen, Schnittfläche 12-20 cm.

Liefernachweis:

Pebuso Betonwerk GmbH & Co. KG

Industrieweg 93, 48155 Münster

Email: info@pebueso.de